

**K.L.D.**



KLD1300 | KLD1301

## **PRENSA HIDRÁULICA**

## ÍNDICE

<b>1. Introducción</b>	<b>02</b>
<b>2. Construcción Principal</b>	<b>03</b>
<b>3. Instrucciones de operación</b>	<b>04</b>
<b>4. Mantenimiento</b>	<b>05</b>
<b>5. Garantía</b>	<b>06</b>

## 1. Introducción

Esta prensa de taller está diseñada para talleres de reparación de automóviles, camiones, implementos, flotas e industriales donde se requiere prensado, doblado, enderezado y conformado. Las aplicaciones típicas incluyen la instalación y el desmontaje de Cojinetes del alternador y de la bomba de dirección asistida, cojinetes del eje, cojinetes de la transmisión, sellos, juntas universales y otros. A diferencia de las prensas equipadas con una bomba montada por separado, la unidad de potencia de esta prensa no puede equiparse con un manómetro.

## 2. Especificaciones principales

Modelo	Capacidad	Rango de trabajo	Tamaño del embalaje
KLD1300	12 toneladas	0-700 mm	1230x210x100mm
KLD1301	20 toneladas	0-900 mm	650x230x250mm

## 3. Instrucciones de seguridad

### Seguridad en el área de trabajo.

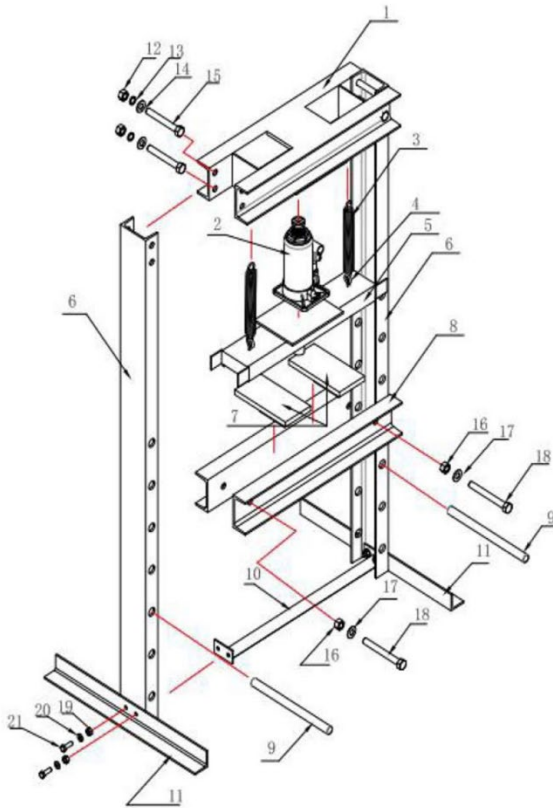
1. Mantenga a los niños y a las personas cercanas alejados mientras opera. Las distracciones pueden hacerle perder el control.
2. Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas desordenadas u oscuras invitan a los accidentes.

### Seguridad personal

- Use gafas de seguridad aprobadas por ANSI y guantes de trabajo resistentes durante el uso y el servicio.
2. Manténgase alerta y use el sentido común al operar. No lo use si está cansado o bajo los efectos de drogas, alcohol o medicamentos.
  3. No te excedas Alcance. Mantenga una postura adecuada y equilibrio en todo momento.
  4. Vístase apropiadamente. No use ropa holgada ni joyas. Mantenga el cabello, la ropa y los guantes alejados de objetos en movimiento. Piezas. La ropa suelta, las joyas o el cabello largo pueden quedar atrapados en las piezas móviles.

#### 4. Construcción Principal.

N.º de pieza	Descripción	Cantidad	N.º de pieza	Descripción	Cantidad
1	Haz	1	12	Tuerca M14	4
2	Jacobo	1	13	Arandela elásticaφ14	4
3	Primavera	2	14	Arandelaφ14	4
4	Tirador de perno	2	15	Perno M14X110	4
5	Placa de gato	1	16	Tuerca M14	2
6	Marco de prensa	2	17	Arandela φ14	2
7	Placa de cenador	2	18	Perno M14X110	2
8	Banco de trabajo	1	19	Tuerca M8	4
9	Alfiler	2	20	Arandelaφ8	4
10	Peldaño	1	21	Perno M8X25	4
11	Pie	2			



## Instrucciones de operación

1. La prensa de taller incluye dos placas de mandril. Estas placas se pueden usar individualmente o conectadas, mostrado a continuación por el Arbor Lock.
2. Para ajustar los delantales a una altura específica, deslice los dos pasadores a través de los orificios de ajuste opuestos en el marco de la prensa. patas y asegúrelas en su lugar usando los dos clips R.
3. Coloque la placa del eje sobre el delantal de prensa, asegurándose de centrarla en el delantal de prensa.
4. ¡ADVERTENCIA! Si las placas del árbol descansan sobre una obstrucción (como un perno, escombros, etc.), se puede crear una base irregular. Esto puede provocar una tensión inusual en las placas del árbol y posiblemente una rotura o lesiones personales.
5. Inserte el mango más angosto del gato (el extremo con el pasador) en el mango más grande y enganche el pasador en la ranura en “T”.

6. Utilizando el extremo ranurado de la manija del gato, apriete (gire en el sentido de las agujas del reloj) la válvula de alivio del gato.
7. Inserte el tubo más grande del mango del gato en el conector del mango del gato ubicado al costado del gato.
8. Bombee la manija hacia arriba y hacia abajo para extender el gato y operar la prensa de taller .
9. ¡ADVERTENCIA! Si detecta cualquier fallo estructural, deje de usar la prensa de taller inmediatamente. De ser necesario, solicite la reparación de la unidad a un técnico cualificado.
10. Al terminar, retire la manija del gato de su conector y afloje (gire en sentido antihorario) la válvula de alivio del gato.
10. Cuando haya terminado, retire la manija del gato del conector de la manija del gato y aflójela (gire en sentido contrario a las agujas del reloj). la válvula de alivio del gato.

### **Sangrado**

1. Retire el tapón de llenado de aceite ubicado en la parte posterior de el gato para exponer el orificio de llenado de aceite.
2. Abra la válvula de liberación ubicada en la parte frontal del gato, arriba. Inserte la manija del gato en el núcleo de la bomba. Bombee lentamente la manija para expulsar el aire del orificio de llenado de aceite.
3. En cuanto el aceite empiece a salir por el orificio, deje de bombear. Vuelva a colocar el tapón de llenado de aceite. Cierre la válvula de liberación. Válvula.
4. Verifique el nivel de aceite. Debe estar justo debajo del orificio de llenado de aceite. Si es necesario, llénelo con aceite hidráulico de alta calidad.

## **Mantenimiento**

1. Precaución : Siempre libere la carga de la prensa de taller antes de realizar cualquier inspección, mantenimiento o limpieza.
2. Antes de cada uso, inspeccione el estado general de la prensa de taller. Verifique si hay fallas estructurales, piezas sueltas, agrietadas, dobladas o dañadas, desalineación o atascamiento de las piezas móviles y cualquier otra condición que pueda afectar su seguridad. Operación.No utilice equipos dañados.
3. Para evitar la oxidación, cubra todas las superficies expuestas con un aceite ligero.
4. Mantenga siempre las placas del husillo y el área del delantal de prensa limpias y libres de aceite y otros lubricantes.
5. Para limpiar, pase un paño limpio y húmedo.
6. Al guardarla, mantenga la prensa de taller cubierta con un paño limpio en un lugar fresco y seco.

## **GARANTIA Y CONDICIONES.**

PRODUCTO IMPORTADO POR DUFF SRL - CUIT 30-70824777-0

**GARANTIA:** PERIODO DE COBERTURA 6 MESES POR DEFECTOS DE FABRICACION Y FALLA DE MATERIALES. EL ABUSO EN LA UTILIZACION DEL PRODUCTO NO SERA CUBIERTO POR LA MISMA.

*Deberá presentar el producto con ticket/factura de compra en caso de estar en periodo de garantía.*

**Producto hecho en China bajo licencia KLD**

---

**IMPORTA Y GARANTIZA DUFF SRL**

**GARANTIA 6 MESES POR DEFECTOS DE FABRICACION**

**CUIT: 30-70824777-0**



RED DE SERV. TECNICOS:

[www.kalydon.com.ar/servicio-tecnico](http://www.kalydon.com.ar/servicio-tecnico)

***K.L.D.***