



K.L.D.

It's time to work

MANUAL DE USUARIO

AFILADOR

KLDAFI2004



Especificaciones

Motor	230V, 50Hz, 65Watts
Velocidad libre	6700RPM
Diámetro de la rueda	51MM
Diámetro máximo de la broca	13MM
Diámetro mínimo de la broca	3MM
Peso	1.25KGS

Guarde este manual

Usted va a necesitar este manual para advertencias y precauciones de seguridad, instrucciones de armado, procedimiento de armado, lista de piezas y gráficos. Guarde este manual en un lugar seguro y seco para futuras consultas.

Advertencias y precauciones de seguridad

Al usar herramientas eléctricas, las precauciones básicas de seguridad siempre deben ser utilizadas, incluyendo las siguientes: Desenchufe del tomacorriente cuando no esté en uso, antes de poner o quitar partes y antes de limpiar. Para proteger contra descargas eléctricas, no sumerja el cable, enchufe o aparato en agua o cualquier otro líquido. Para reducir el riesgo de un arranque involuntario, asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado antes de enchufarlo.

- * No opere ningún producto con un cable o enchufe dañado, si el producto funciona mal, se cae o es dañado de cualquier otra manera.
- * Siempre revise si hay partes dañadas antes de la operación. Las partes dañadas deben ser arregladas correctamente y reemplazadas.
- * No lo use en ambientes peligrosos ni lo exponga a condiciones húmedas o mojadas.
- * Mantenga su área de trabajo bien iluminada.
- * No permita que el cable cuelgue del borde de la mesa, mostrador o toque superficies calientes.
- * No use productos o archivos adjuntos para fines distintos a los previstos.
- * No deje desatendida la piedra abrasiva mientras está funcionando.
- * Mantenga a todos aquellos que no están haciendo uso de la herramienta a una distancia segura del área de trabajo, mantenga a los niños alejados en todo momento.
- * La molienda genera chispas, mantenga alejadas todas las sustancias y materiales inflamables.
- * Nunca toque la piedra abrasiva en movimiento.
- * El motor está especialmente diseñado para uso intermitente, máximo 15 minutos de uso continuo.
- * No instale módulos cuando la piedra abrasiva se está moviendo.
- * No use la piedra abrasiva si alguno de sus módulos no esta en su lugar.
- * Antes de extraer un módulo, apague la unidad de alimentación y deje que la rueda de molienda se detenga.

PRECAUCIONES PARA EL USUARIO

Retire toda la ropa suelta, corbatas, anillos, pulseras y otras joyas que puedan quedar atrapadas en las piezas móviles. Se recomienda calzado antideslizante.

Use una cubierta protectora en caso de que contenga cabello largo.

Se recomiendan orejeras y guantes.

Siempre use gafas de seguridad. Nota: los anteojos de uso diario no contienen lentes resistentes al impacto, NO son lentes de seguridad.

Siempre use máscaras faciales o anti-polvo si la operación de molienda es polvorienta.

CUIDADO Y LIMPIEZA

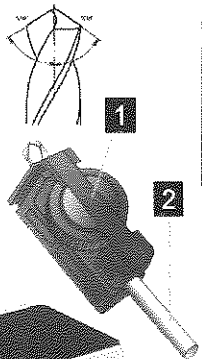
Antes de limpiar, desconecte de la red.

Manténgase limpio y libre de aceite y grasa.

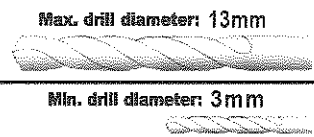
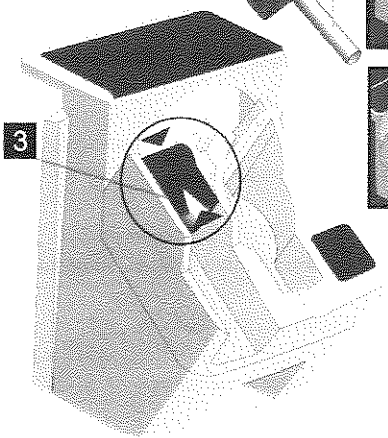
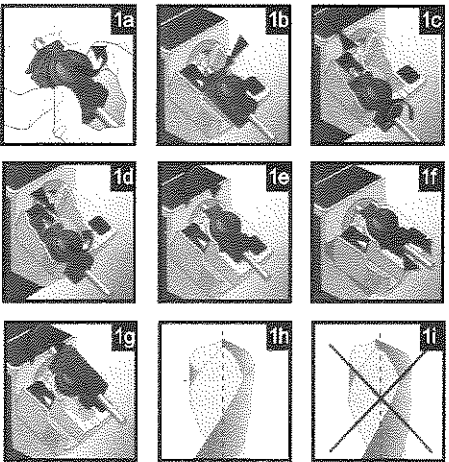
Guardar en condiciones secas.

High Speed Steel Drill Sharpener

- 1 Clamp
- 2 HSS Drill bits
- 3 'V' Guide



SHARPENING HSS DRILL BITS



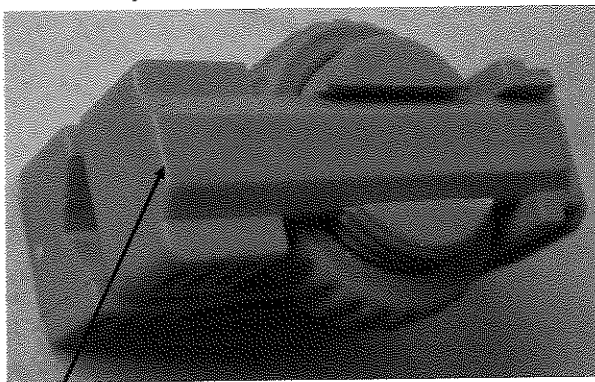
Afila todas las brocas de acero de alta velocidad de 7/64" (3.1 mm) a 1/2" (13 mm).
 La acción única de "Punto verdadero" garantiza un acabado preciso.
 Ubica con precisión brocas de acero de alta velocidad para ángulos de afilado correctos.
 Re-agudiza brocas rotas.

AFILAR LOS BITS HSS

1. Deslice el módulo etiquetado afilador de perforación de acero de alta velocidad en la unidad de alimentación.
2. Retire la abrazadera de su soporte e inserte la broca para afilar (1a). Apretar la abrazadera ligeramente para dejar que la broca quede libre para moverse.
3. Coloque la abrazadera que contiene su broca en la ranura de configuración, usando los surcos laterales para bajarlo correctamente (1b).
4. Mueva el taladro hacia arriba para que quede en la guía "V" y toque el tope metálico (1c).
5. Gire la broca hasta que la guía V caiga completamente sobre ella (1c) - las cuatro esquinas de la broca deberían tocar los lados de la guía.
6. Asegúrese de que el taladro y el soporte estén completamente hacia abajo en la ranura de configuración. Con la broca en esta posición, apriete el anillo de sujeción (1d).
7. Levante la guía "V" y retire la abrazadera y la broca.
8. Transfiera el soporte de la abrazadera de lado a lado, asegurándolo con una ligera presión con los dedos (1f).
9. Encienda la unidad de alimentación.
10. Mueva el soporte de la abrazadera de un lado a otro, asegurándolo con una ligera presión con los dedos (1f).
11. Retire la broca y el soporte y voltee (1g). Repita n.º 11.
12. Verifique que el borde de ataque de ambas flautas sea igualmente agudo. Deben encontrarse exactamente en el medio como en (1h), no (1i).
13. Apague la unidad de alimentación. Antes de extraer el módulo, asegúrese de que la piedra abrasiva se haya detenido.

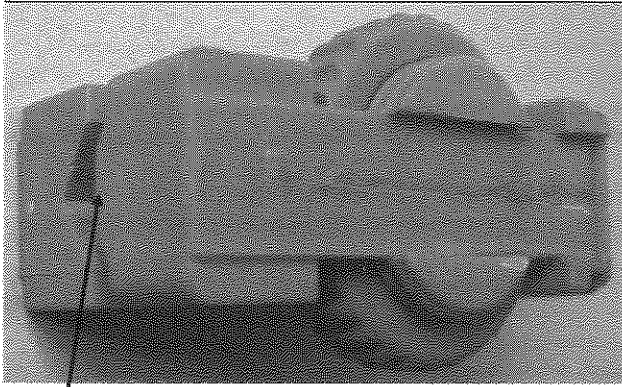
MEDIOS DE SUJECIÓN DE BROCAS HSS DE ϕ 3 a ϕ 3.5

1. Medios de sujeción de brocas HSS de ϕ 3,5 a ϕ 10. Ver debajo de la figura.



Superficie escalonada hacia arriba y cara plana de las brocas HSS.

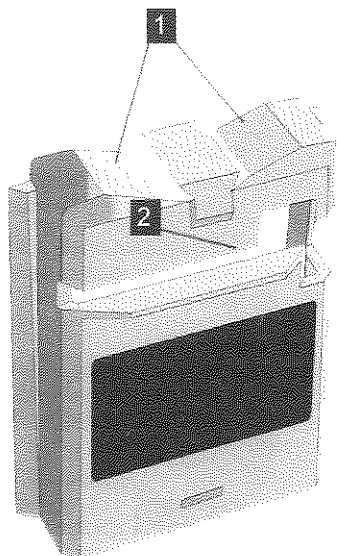
2. Medios de sujeción de brocas HSS de ϕ 3 a ϕ 3.5. Ver debajo de la figura.



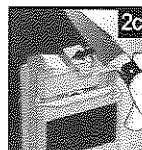
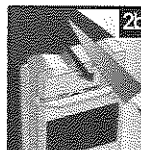
Sulte la contratuerca, luego gire la tuerca de seguridad y la abrazadera con 180 °. que muestra la superficie escalonada hacia abajo. En otras palabras, el lado lateral se enfrenta a las brocas.

Knife & Scissor Sharpener

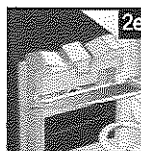
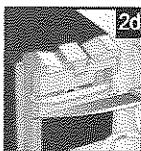
- 1 Knife Sharpening Slots
- 2 Scissor Sharpening Slot



SHARPENING KNIVES

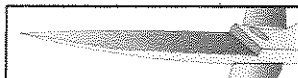
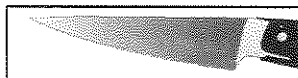


SHARPENING SCISSORS



This module is suitable for all straight edged, household knives and scissors only.

Do not use serrated edged blades.



Afila todos los cuchillos y tijeras de borde recto.

Tapa única para afilar cuchillos.

Ranura con ángulo preciso para afilar tijeras.

CUCHILLOS AFILADOS

1. Deslice el módulo rotulado Knife & Scissor Sharpener en la unidad de alimentación.
2. Encienda la unidad de alimentación.
3. Sostenga el mango de la cuchilla hacia usted e inserte el extremo del mango de la cuchilla en la ranura de la guía (2a).
4. Tan pronto como la cuchilla toque la mucla, sáquea con una ligera presión constante a través de la rueda hasta la punta, luego retirar. No presionar con fuerza (2b).
5. Inserte el segundo lado de la cuchilla en la otra ranura de guía superior (2c) y repita n°4.
6. Repita afilando cada lado uno por uno hasta obtener un borde limpio y afilado.
7. Apague la unidad de alimentación. Antes de extraer el módulo, asegúrese de que la piedra abrasiva se haya detenido.



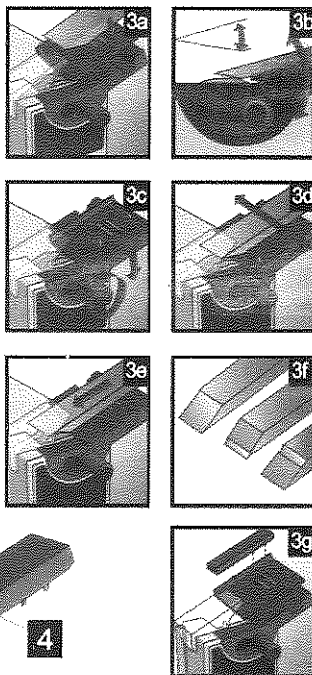
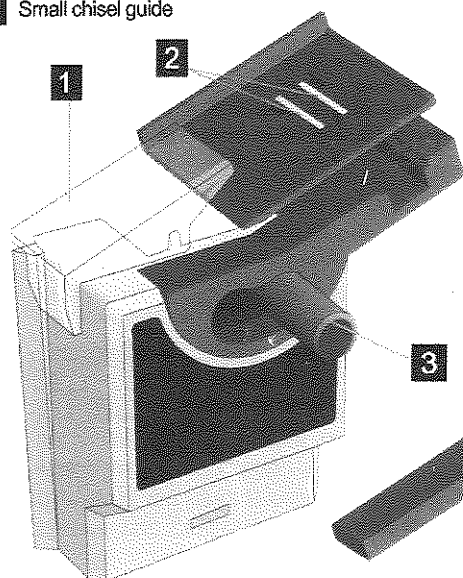
TIJERAS AFILADAS

1. Deslice el modulo etiquetado Knife & Scissor Sharpener, en la unidad de alimentación.
2. Encienda la unidad de alimentación.
3. Abra las tijeras completamente.
4. Deslice la primera cuchilla de tijera a través de la ranura de la guía frontal (2d)- mantenga el pivote de las tijeras y la otra cuchilla en el lado derecho.
5. Dibuje la cuchilla a través de la piedra abrasiva desde el pivote a la punta. Use una presión ligera constante, no presione demasiado fuerte (2e).
6. Retire y gire la tijera para afilar la segunda cuchilla (2f)- mantenga el pivote a la derecha y afínelo.
7. Repita si es necesario, hasta que se logran bordes limpios y afilados.
8. Apague la unidad de alimentación. Antes de extraer el módulo, asegúrese de que la piedra abrasiva se haya detenido.

Chisel & Plane Sharpener

SHARPENING CHISELS & PLANE BLADES

- 1 Protective shield for added safety
- 2 Powerful integral magnet to keep blade secure
- 3 Adjustable grinding angle from 20° to 40°
- 4 Small chisel guide



Revuelve las cuchillas Chisel & Plane hasta 2" (50 mm) de ancho.

Ángulo de molienda ajustable desde 20° - 40°.

Gran imán integral para mantener segura la cuchilla.

Escudo protector para mayor seguridad.

HOJAS / CUCHILLAS AFILADAS

1. Deslice la unidad de potencia de Chisel & Plane Sharpener.
2. Coloque la cuchilla contra el labio posterior de la placa (3a). El imán ayuda a mantenerla en su lugar.
3. El ángulo de afilado debe coincidir con el ángulo de bisel existente en la punta de la cuchilla. Ajustar, si es necesario.
4. Para modificar el ángulo, afloje la perilla de ajuste del ángulo (3c), ajuste el ángulo de la placa, luego apriete.
5. Asegúrese de que el borde de la cuchilla toque la piedra abrasiva, luego encienda la unidad de alimentación.
6. Deslice la cuchilla y la placa con ligera presión constante hacia adelante y hacia atrás a través de la piedra abrasiva en un movimiento continuo (3d). No sostenga la cuchilla estacionaria, esto causa un afilado irregular.

7. Gradualmente ajuste la cuchilla hacia abajo de la placa mientras afila (3e). No presione con fuerza, repetir el paso.
8. Retire la cuchilla y asegúrese de que el borde biselado y la punta estén uniformemente afilados. De lo contrario, ajuste el ángulo de molienda. Es importante que el ángulo de afilado coincida con el ángulo biselado existente de la cuchilla. Esto evita quitar demasiado metal innecesariamente y mantiene las cuchillas planas en su ángulo de afilado óptimo (3f).
Al afilar cuchillas del cincel delgadas, coloque la guía pequeña del cincel sobre la placa para actuar como un espaciador y afilar como antes (3g).
9. Apague la unidad de alimentación. Antes de extraer el módulo, asegúrese de que la piedra abrasiva se haya detenido.
10. Se recomienda que después de la molienda, la punta de la cuchilla se afile sobre una piedra al óleo.

IMPORTA Y DISTRIBUYE DUFF SRL -

LISTA DE SERVICIOS TECNICOS DISPONIBLES EN : WWW.KALYDON.COM.AR

PERIODO DE GARANTIA: 6 MESES - COPIA DE TICKET O FACTURA SERA EXIGIDO

POR FAVOR LEA CUIDADOSAMENTE LO SIGUIENTE

EL FABRICANTE Y / O DISTRIBUIDOR HA PROPORCIONADO EL DIAGRAMA DE PIEZAS EN ESTE MANUAL COMO HERRAMIENTA DE REFERENCIA SOLAMENTE. NI EL FABRICANTE NI EL DISTRIBUIDOR HACEN NINGUNA REPRESENTACIÓN O GARANTÍA DE NINGÚN TIPO AL COMPRADOR QUE ÉL ESTA CALIFICADO PARA HACER CUALQUIER REPARACIÓN DEL PRODUCTO O REEMPLAZAR CUALQUIER PIEZA DEL PRODUCTO. DE HECHO, EL FABRICANTE Y / O DISTRIBUIDOR INDICAN EXPRESAMENTE QUE TODAS LAS REPARACIONES Y REEMPLAZOS DE PIEZAS DEBEN SER REALIZADOS POR TÉCNICOS CERTIFICADOS CON LICENCIA Y NO POR EL COMPRADOR. EL COMPRADOR ASUME TODOS LOS RIESGOS Y RESPONSABILIDADES DERIVADOS DE SUS REPARACIONES DEL PRODUCTO ORIGINAL O DE LAS PIEZAS DE REPUESTO QUE SEAN O QUE SURJAN DE LA INSTALACIÓN DE LAS PIEZAS DE REPUESTO DEL MISMO.